

-RUDIT

www.rudit.it



Gruppo aziendale
Principali referenze
Le maestranze
Conglomerati cementizi
Conglomerati bituminosi
Settore inerti / cava
Laboratorio / controllo qualità
Attrezzature



Gruppo aziendale



Il Gruppo RUDIT è attivo dal 1970, grazie a continui e costanti investimenti, ha raggiunto un alto livello gestionale, tale da garantire prodotti di ottima qualità e eccellente servizio. Ha consolidato la propria posizione nel settore estrattivo attingendo alla cava Grotta di Muro nel Comune di Roccarainola (NA), specializzandosi nella lavorazione degli inerti calcarei, del calcestruzzo preconfezionato e del conglomerato bituminoso.

Principali referenze

- IPERCOOP - Afragola
- CITTA' MERCATO - Mugnano
- AUCHAN - Giugliano
- NATO - Bagnoli
- LINEA ALIFANA / tratta Aversa - Melito
- PROVINCIA DI CASERTA - Global Service
- TAV Linea Monte del Vesuvio
- TAV 2° Lotto linea di penetrazione urbana a Napoli Centrale
- TAV Lotto B1 Linea Monte del Vesuvio
- ANAS - Asse Mediano
- INTERPORTO - Marcianise
- AREA SVILUPPO INDUSTRIALE - Nola
- ANAS PROVINCIA DI NAPOLI - Bretella Avellino / Benevento

Le maestranze



Il Gruppo RUDIT opera nel Centro / Sud Italia e per il quale lavorano **circa 150 persone** e con un parco mezzi tra i più avanzati.

Esso pone al centro del proprio sviluppo la qualificazione dei propri dipendenti nelle varie categorie di lavoro.



Conglomerati cementizi

L' impianto di produzione Calcestruzzo ubicato a Roccarainola è un impianto di tipo orizzontale prodotto dalla CIFA S.p.A. L' impianto è composto da due impianti affiancati ognuno indipendente dall'altro, uno di essi è provvisto di mescolatore a doppio asse orizzontale dalla capacità di 2 mc, la potenzialità per ogni punto di carico è pari a 70/80 mc ora.

L'impianto è composto da :



▶ **5 silos**

per il cemento della capacità di 1000 q.li cd per i complessivi due punti di carico.

▶ **6 tramogge**

per lo stoccaggio degli aggregati dalla capacità di 40 mc cadauna.

▶ **1 cabina di carico**

dove sono posizionati i quadro comandi e il computer che comanda l'automatizzazione dell'impianto.

▶ **1 cisterna**

da 8000 L per lo stoccaggio dell' additivo.

Il sistema di dosaggio degli aggregati garantisce una precisione di $\pm 3\%$. Il dosaggio di acqua è effettuato volumetricamente attraverso un contaltri elettronico, del tipo DANFOS. Il dosaggio di additivo è effettuato anche esso volumetricamente, tramite sistemi a cella di carico riempiendo un dosatore della capacità di 45 L. A gestione della produzione è installato un sistema di dosaggio automatico del tipo "BETONWIN".

Tutto il sistema di caricamento è comandato da un computer che gestisce l' automatizzazione dell'impianto rilasciando un report di registrazione dei componenti immessi nella autobetoniera e riportando tutti i dati caratteristici del dosaggio:

1. Data ed ora di produzione

2. Codice miscela utilizzata

3. Umidità registrata

4. Temperatura ambiente

5. Rif. bolla di consegna

6. Codice autobetoniera, autista

7. Q.ta teoriche

8. Percentuali di errori rilevate

9. Umidità presente negli aggregati

Tutti i sistemi di dosatura sono sottoposti a regolare manutenzione e verifica di taratura con periodicità Annuale.



Conglomerati bituminosi

L'impianto è costituito essenzialmente da un gruppo di n. 7 predosatori. Tutto l'impianto è gestito in maniera completamente automatica grazie al software Dosamatic che corredato di una serie di strumenti di controllo, riesce a garantire quelle caratteristiche di qualità tipiche degli impianti discontinui, senza però perdere i vantaggi di un impianto continuo come quello dell'organizzazione. Con DOSAMATIC, il bitume, ha un sistema di dosaggio a peso. La sua dosatura, come pure quella degli altri elementi aggiunti, fatta con lo stesso sistema, è quindi notevolmente più sicura e soprattutto indipendente dalla temperatura d'impiego.

Il cilindro essiccatore/mescolatore a corredo dell'impianto diversamente da altri è composto da tre sezioni, così composte :



- ▶ **1° sezione** comprende il bruciatore generatore di calore con la zona d'essiccazione e riscaldamento.
- ▶ **2° sezione** denominata d'aspirazione.
- ▶ **3° sezione** detta di mescolazione, la soluzione di aver la camera d'aspirazione tra quella d'essiccazione e quella di mescolazione unitamente alla loro separazione a mezzo di opportuni diaframmi, non consente la possibilità di inquinamento dei fumi del bruciatore con i vapori bituminosi, riducendo pertanto l'impatto ambientale dello stesso rispetto ad analoghi cilindri essiccatori composti da due sezioni.



L'impianto di produzione di conglomerato bituminoso è realizzato dalla ditta Bernardi S.p.a., esso è un impianto del tipo continuo modello CEM 1750, la sua capacità produttiva è pari a 150 t/h. I serbatoi di stoccaggio del bitume sono del tipo orizzontale dalla capacità di 900 q.li, sono opportunamente coibentati con lana di roccia e riscaldati ad olio diatermico con dispositivi automatici di regolazione temperatura ed un sistema di valvole per la gestione del carico, scarico e ricircolo del bitume tra i vari serbatoi.

L'impianto è in grado di lavorare e produrre con la presenza di un solo addetto, oltre al manovratore della pala meccanica che carica i predosatori.





Settore inerti / cava

I materiali vengono estratti dalla Cava sita in Roccarainola di proprietà della D.P. F.lli Di Palo, in conformità alla autorizzazione regionale. La potenzialità estrattiva della cava in sinergia con le risorse a disposizione è pari a 250.000 mc annuo di granulati selezionati, pertanto la produttività giornaliera ammonta a circa 1600 mc/giorno.



La produzione di detti granulati viene eseguita mediante un impianto di frantumazione e vagliatura realizzato dalla Loro e Parisini e corredato di macchinari della ditta IMISA, OMT e Paolini.

Tutti i prodotti realizzati e selezionati sono sottoposti ad un piano di controllo e fabbricazione in conformità alla **UNI EN 12620**, **UNI EN 13043**, al fine di emettere la etichetta di marcatura **CE** di livello **2+**. Tutte le parti di impianto che generano polvere sono incapsulate al fine di ridurre al minimo le emissioni diffuse che possono scaturire dalla attività produttiva.

Ciclo produttivo

Il misto proveniente dalla escavazione del fronte di cava viene scaricato in una tramoggia dove è collegato uno sgrossatore che provvede a separare la frazione destinata alla produzione di misto stabilizzato, da quello che è il pietrame che a mezzo di due nastri trasportatori alimenta i due impianti di frantumazione e vagliatura posti sul sito.

- 1 Dal primo impianto fuoriescono tre pezzature dalle seguenti granulometrie Dmax 20; Dmax 10 e Sabbia il sopravaglio di detto impianto viene dirottato a mezzo di nastri trasportati su di un ulteriore vaglio dove viene prodotta sola sabbia.
- 2 Il secondo impianto consente la realizzazione di cinque prodotti Dmax 40; Dmax 30; Dmax 20; Dmax 10 e Sabbia. Il D max 40 a sua volta a mezzo di un sistema di riciclo viene dirottato sui mulino per una successiva frantumazione dalla quale fuoriesce una sabbia.



Laboratorio / controllo qualità

All'interno dell'organizzazione è presente un adeguato laboratorio di controllo qualità interno capace di eseguire prove su aggregati, calcestruzzo fresco ed indurito nonché conglomerato bituminoso.

I materiali utilizzati sono scrupolosamente controllati e selezionati, periodicamente vengono redatte attraverso appositi software di elaborazione statistica, carte di controllo sulla qualità del prodotto realizzato.

È possibile la realizzazione di queste carte di controllo in quanto i risultati delle prove, sono registrati in banche dati dalle quali è possibile attingere in tempo reale a qualsiasi informazione inerente quel prodotto.





Attrezzature

Il Gruppo RUDIT dispone di un'ampia gamma di moderne macchine di ultima generazione (autobetoniere, autopompe, escavatori, etc.). Grazie ad una costante manutenzione delle attrezzature si consente un'esecuzione a regola d'arte nelle più svariate tipologie di lavoro.



17 autobetoniere
7 autopompe
3 frese
6 pale
2 mini-pala

1 autogru
3 escavatore
2 gruppi elettrogeni
3 perforatrici
7 rulli

5 bilici
19 autocarri
6 cisterne per emulsione
3 autospazzatrici
5 finitrici